

| スペックシート | T360 | T230 | T230 (9.2m) |
|---|---|--|--|
| 加工可能なパイプ形状 | 丸管、角管、長方形管、楕円管、長丸管（滑走路円）、L形鋼、H鋼等 （その他の断面形状については相談ください。） | 丸管、角管、長方形管、楕円管、長丸管（滑走路円）、L形鋼、H鋼等 （その他の断面形状については相談ください。） | 丸管、角管、長方形管、楕円管、長丸管（滑走路円）、L形鋼、H鋼等 （その他の断面形状については相談ください。） |
| 加工可能なパイプサイズ | 丸管：φ20-φ360mm 角型チューブ：□20-□254mm 長方形のチューブ：300mm≧側面の長さ≧20mm、 外接円の直径≦360mm | 丸管φ20-φ230mm 角型チューブ□20-□160mm 長方形のチューブ：170mm≧側面の長さ≧20mm、 外接円径≦230mm | 丸管φ20-φ230mm 角型チューブ□20-□160mm 長方形のチューブ：170mm≧側面の長さ≧20mm、 外接円径≦230mm |
| 加工可能なパイプ長さ | 6500mm | 6500mm | 9200mm |
| パイプ径自動検出 | ○ | ○ | ○ |
| パイプ直径に対応する サポートローラーの自動調整機構 | × | × | × |
| 角パイプの4面エッジの自動検査 | ● | ● | ● |
| タッチパネル操作モニター | ● | ● | ● |
| 自動焦点加工ヘッド | ● | ● | ● |
| 衝突防止機能 | ● | ● | ● |
| BodorCloud サービス | ● | ● | ● |
| WIFI internet 連絡 | ● | ● | ● |
| パイプ条件 | パイプ径<φ50mmパイプ肉厚≧1mm; 直径≧φ50mm薄肉管の直径に対する管壁の比率は1/40以上 パイプ厚み≧パイプの直径の2.5% 厚みが6mm以上のパイプにはそのような制限はありません。 | パイプ径<φ50mm、パイプ厚さ≧1.2mm; 直径≧φ50mm薄肉管の直径に対する管壁の比率は1/40以上 厚み≧チューブの直径の2.5% | パイプ径<φ50mm、パイプ厚さ≧1.2mm; 直径≧φ50mm薄肉管の直径に対する管壁の比率は1/40以上 厚み≧チューブの直径の2.5% |
| ブランキング最大長さ | 3000mm | 4500mm | 4500mm |
| 残材長さ | 218mm(1.5-3kw) 230mm (ipg3kw, 6kw) | 198mm(1.5-3kw) 200mm (ipg3kw, 6kw) | 198mm(1.5-3kw) 200mm (ipg3kw, 6kw) |
| 加工機サイズ | 13500×3500×2500mm | 13500×3200×2500mm | 16000×3200×2500mm |
| パイプ最大重量 | 400Kg (61 kg/m) | 200Kg (30Kg/m) | 200Kg (21.7Kg/m) |
| 加工機重量 | 7500kg | 6700kg | 6800kg |
| 位置精度 | 0.05mm | 0.05mm | 0.05mm |
| 繰り返し精度 | 0.03mm | 0.03mm | 0.03mm |
| チャックの回転スピード | 100r/min | 120r/min | 120r/min |
| X軸スピード | 100m/min | 100m/min | 100m/min |
| Y軸スピード | 95m/min | 95m/min | 95m/min |
| X軸加速度 | 1G | 1G | 1G |
| Y軸加速度 | 1G | 1G | 1G |
| Z軸スピード | ≧60m/min | ≧60m/min | ≧60m/min |
| φ20mmの丸穴加工精度 | ≦0.15mm | ≦0.15mm | ≦0.15mm |
| □20mmの穴加工の対角線寸法誤差 | ≦0.20mm | ≦0.20mm | ≦0.20mm |
| □20mmの穴加工の位置偏差 | ≦0.15mm (3m) ≦0.40mm (6m) | ≦0.15mm (3m) ≦0.40mm (6m) | ≦0.15mm (3m) ≦0.40mm (6m) |
| レーザ発振器 | MAX社orIPG社の選択可能 | MAX社orIPG社の選択可能 | MAX社orIPG社の選択可能 |
| 加工ヘッド | Bodor Genius T | Bodor Genius T | Bodor Genius T |
| チャックの制御 | NC電動チャック | NC電動チャック | NC電動チャック |
| 標準ブランキングラック | ● | ● | ● |
| X-axis、Y-axis、Z-axis、A-axis Servo motor and driver | Japan Yaskawa | Japan Yaskawa | Japan Yaskawa |
| コントローラシステム | BodorThinker | BodorThinker | BodorThinker |
| モニターサイズ | 21.5 inches | 21.5 inches | 21.5 inches |
| ファイル形式 | IGS、DXF、G Code | IGS、DXF、G Code | IGS、DXF、G Code |
| チラー（発振器、加工ヘッドの冷却） | ● | ● | ● |
| 発振器 6 KWの電気容量 | 74.5KVA/113.1A | 64.6KVA/98.2A | 62.6KVA/93.9A |
| 発振器 3 KWの電気容量 | 58.7KVA/89.2A | 48.9KVA/74.3A | 47.1KVA/70.6A |
| 発振器 2 KWの電気容量 | 50KVA/75.9A | 40.2KVA/61A | 39.6KVA/59.4A |