ご案内状



最新テクノロジーを、実機で体感。

HSGレーザ加工機 内覧会のご案内

拝啓 貴社益々ご清栄のこととお慶び申し上げます。
この度、最新のHSG製ファイバーレーザ加工機の実機内覧会を下記の通り開催いたします。
加工実演や説明会を通じて、HSGの高い生産性と品質をぜひご体感ください。
皆様のご来場を心よりお待ち申し上げております。

2026年11月20日(金)

第1部 …10:00～12:00
第2部 …14:00～16:00

※ご都合の良い部にご参加ください。

会場

梅南鋼材株式会社
【第四工場】
〒557-0063
大阪市西成区南津守5-8-25
ナニワ企業団地 第1団地内
TEL:06-6661-9666

共催

梅南鋼材 BANNAN STEEL CO.,LTD.
HSG
Cadmac
Akazawa エムエーテック株式会社

時間割(各部共通)

10:15～10:30	G3015H-12KW 加工実演
10:30～10:45	X1510-3KW 加工実演
10:45～11:15	フリー 実機見学・ご質問・個別相談
11:20～11:40	説明会 機械仕様・加工事例・導入事例のご紹介
11:40～12:00	質疑応答 技術的なご質問にお答えします

※第2部(14:00～16:00)も同じプログラムで実施いたします。

展示機種

HSG製シート切断用ファイバーレーザ加工機

- G3015H-12KW
- X1510-3KW
- HL1212-3KW
- ハンディ溶接機 FWM
- AI加工マスター
- CADMAC社 CAD/CAM

HSG製品の詳細はこちらから!

見どころ	
G3015H	12kWの高出力で厚板から薄板まで圧倒的な加工スピードと安定性を実演。
X1510	部品加工に最適。小物・多品種加工の高精度・高品質な加工事例を紹介。
HL1212	角パイプ、箱型ケースの2次加工を動画で紹介。
FWM	だれでも簡単、ファイバーレーザによるハンディ溶接。
AI加工マスター	AIによる加工条件の最適化で、加工品質と生産性を向上。
CADMAC	HSG対応の最適CAM/CAM。

出席のご返信

お手数ですが、11月13日(金)までに返信をお願いたします

貴社名		来場時間	□ 第1部(10:00～12:00) □ 第2部(14:00～16:00)
住所	〒	来場者人数	_____ 人
部署・役職		電話	
氏名		E-MAIL	
ご質問・ご相談内容			

ご返信・お問合せ先

エムエーテック株式会社 レーザアプリケーショングループ池本、森田
FAX：06-6991-4731 TEL：06-6996-3321
Mail：s.ikemoto@akazawa-k.jp

内覧会 展示機種・製品

最新テクノロジーで、お客様の生産性向上に貢献します。

HSG

高出力・高生産性のフラッグシップモデル

G3015H-12KW

厚板加工から薄板加工まで
幅広くレーザが生産性を
飛躍的に向上。



レーザー出力	12KW
加工エリア	3,100×1,550mm
最大加速度	4G
最大リンク速度	200M/MIN
位置決め精度	+0.03mm
繰り返し位置決め精度	±0.02mm

高出力で高効率
12KWの高出力レーザで厚板の高速切断を実現し、生産性を大幅に向上。

高精度・高安定性
高剛性構造と先進の制御技術により、安定した高精度加工を実現。

高信頼・長寿命
厳選された高品質部品と堅牢設計により、長期間の安定稼働をサポート。

簡単操作・保守性
直感的な操作画面とメンテナンス性の向上で運用コストを低減。

AI加工マスター

AIが加工条件を最適化し、
加工品質と生産性を向上。



- ✓ 材料・規格・板厚などの情報をもとに最適な加工条件を提案
- ✓ 切断条件・加工パラメータを自動最適化
- ✓ 加工品質の安定化と不良率の低減に貢献
- ✓ 作業者のノウハウに依存しない安定運用を実現

コンパクト&高コスパモデル

X1510-3KW

コンパクト設計で設置性に優れ、
コストパフォーマンスを追求。



レーザー出力	3KW
加工エリア	約1,550×1,050mm
最大加速度	1.5G
再位置決め精度	±0.03mm
機械外形(目安)	約3,600×2,200mm

省スペース設計
工場スペースを有効活用できるコンパクトモデル。

高コスパ
初期投資を抑えつつ安定した加工品質を実現。

簡単操作
シンプルな操作作で誰でも扱いやすい設計。

省スペース・高性能モデル

HL1212GS-3KW

省スペースながら高性能を実現。
多様な加工ニーズに対応。



レーザー出力	3KW
対応ワークサイズ	1,219×1,219mm
ストローク(X/Y/Z)	1,250×1,250mm/2,200mm
機械外形(目安)	±2,870×2,270mm
機械重量(目安)	約3,000KG

省スペース設計
コンパクトボディで設置スペースを有効活用。

高精度加工
高性能機構と制御で高精度・高品質な加工を実現。

メンテナンス性向上
フルオープンカバーと背面メンテナンス扉で作業性が向上。

ハンディレーザ溶接機

HL-GW

コンパクト・高出力・簡単操作。
板金溶接・補修・現場作業にも最適。



レーザー出力	2,000W (最大)
モード	連続 / パルス
溶接厚さ(目安)	0.5~5.0mm
機械外形(目安)	約650×300×550mm
機械重量(目安)	約70KG

簡単操作
直感的な操作で誰でもすぐに溶接可能。

モーター回転式によるウォブリング加工
(ジャパンモデル加工ヘッド)

コンパクト設計
移動が簡単で現場作業・保守にも最適。

MACsheet® IST

Micro Analysis

キャドマック製CAD/CAM

- ✓ 板金専用の2D/3D CAD/CAM
- ✓ 展開・ネスティング・NCデータ作成を一貫対応
- ✓ 豊富な自動機能で設計・加工の効率化を実現
- ✓ レーザ加工機との高い親和性



技術提案と技術支援で、現場で活躍するレーザ加工機を提供いたします。 MATECH